



加工一般公差		核准		材質	重量	135.57
>0	±0.1	審核		圖號	圖名	版次
>30	±0.2	設計	108.4.30	Andy	白努力吸取器	△0.1
>200	±0.8	繪圖			CHTCO宸軒科技有限公司	
>500	±1.2	日期		姓名		
鉸金一般公差	±1.0	比例		1:2		
孔與孔中心距公差	±0.2					
鑽孔與沉頭孔公差	±0.3					
角度公差	±1°					

次序	更改區域	原來	更改	日期	負責人
-	-	-	-	-	-