

1 2 3 4 5 6 7 8

A A

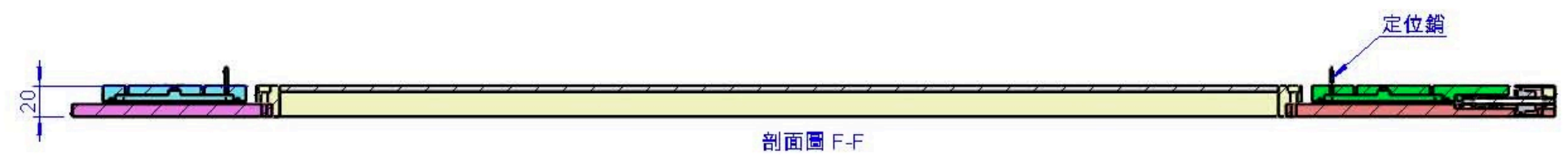
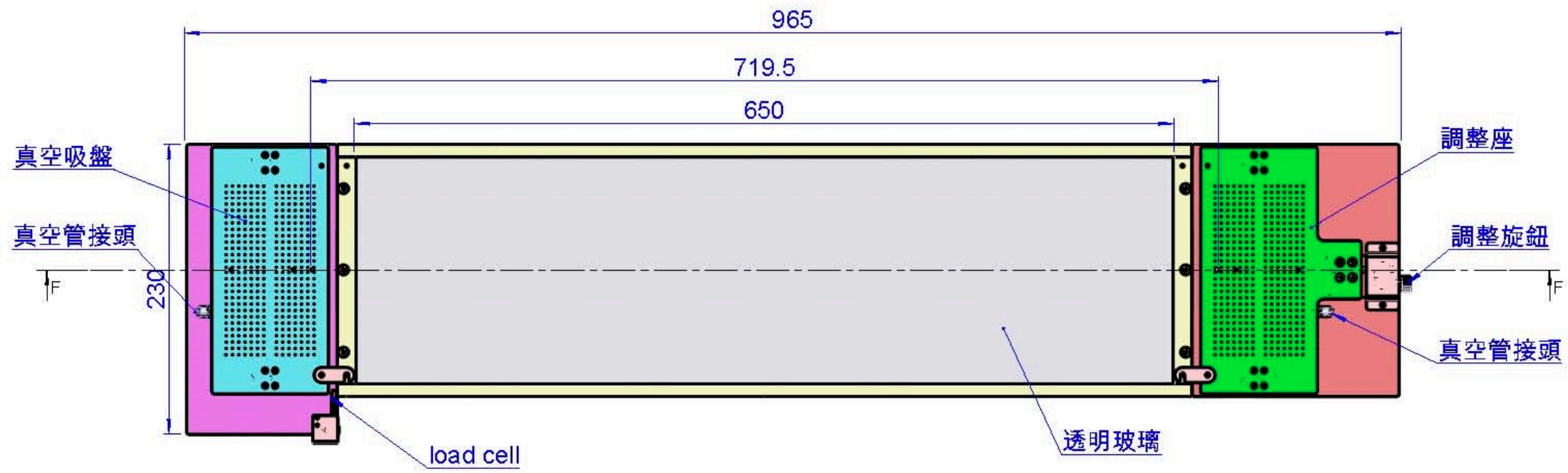
B B

C C

D D

E E

F F



加工一般公差	核准	材質	重量	4321.61
>0 ±0.1	審核	圖號	圖名	版次
>30 ±0.2	設計	109.12.18	Andy	△
>200 ±0.8	繪圖	日期	姓名	次
>500 ±1.2		比例	1:4	
鍍金一般公差 ±1.0		C201229-拉張治具		
孔與孔中心距公差 ±0.2		CHTCO 宸軒科技有限公司		
鑽孔與沉頭孔公差 ±0.3				
角度公差 ±1°				

次序	更改區域	原來	更改	日期	負責人
1					
2					
3					
4					

5 6 7 8