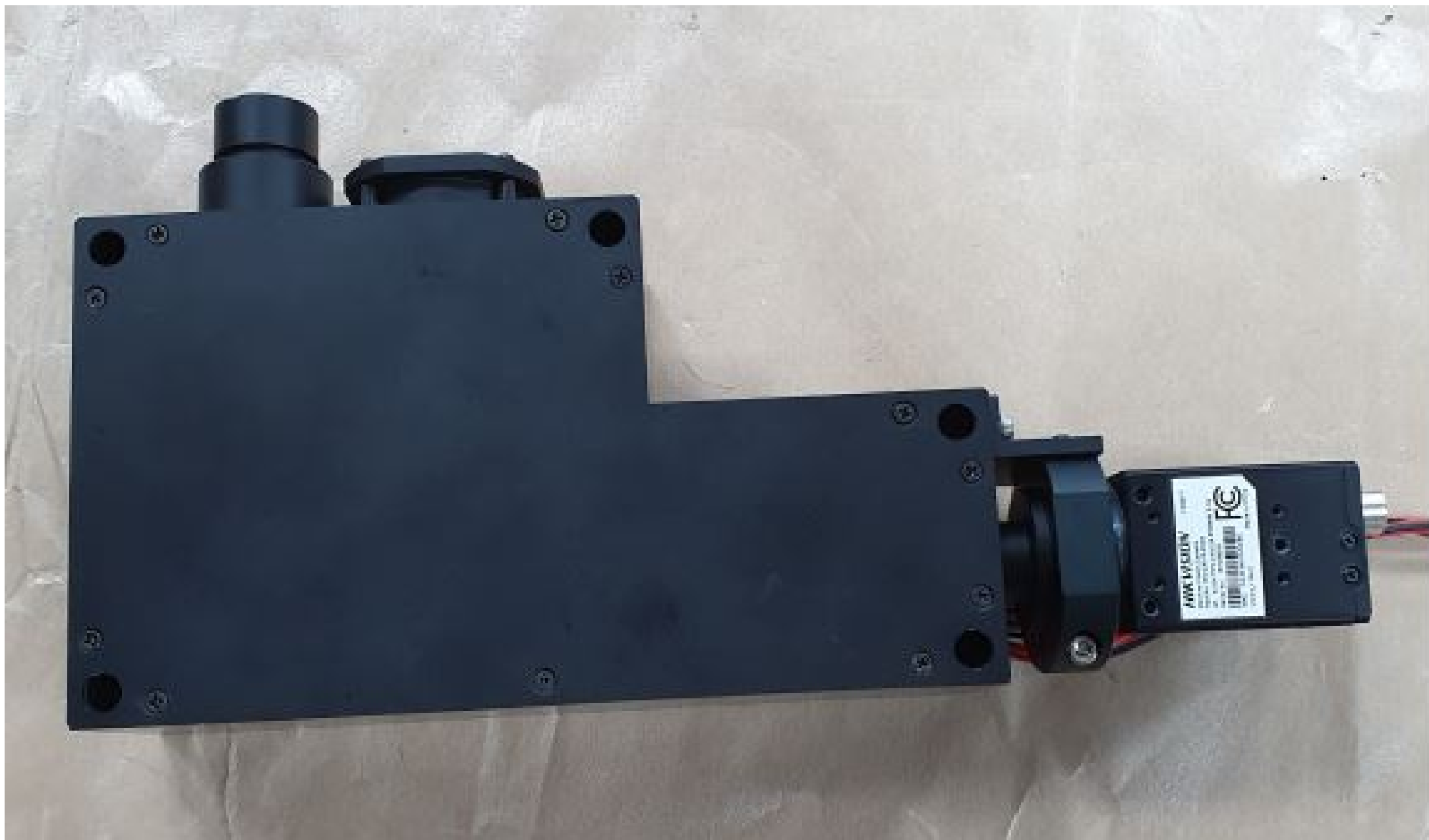
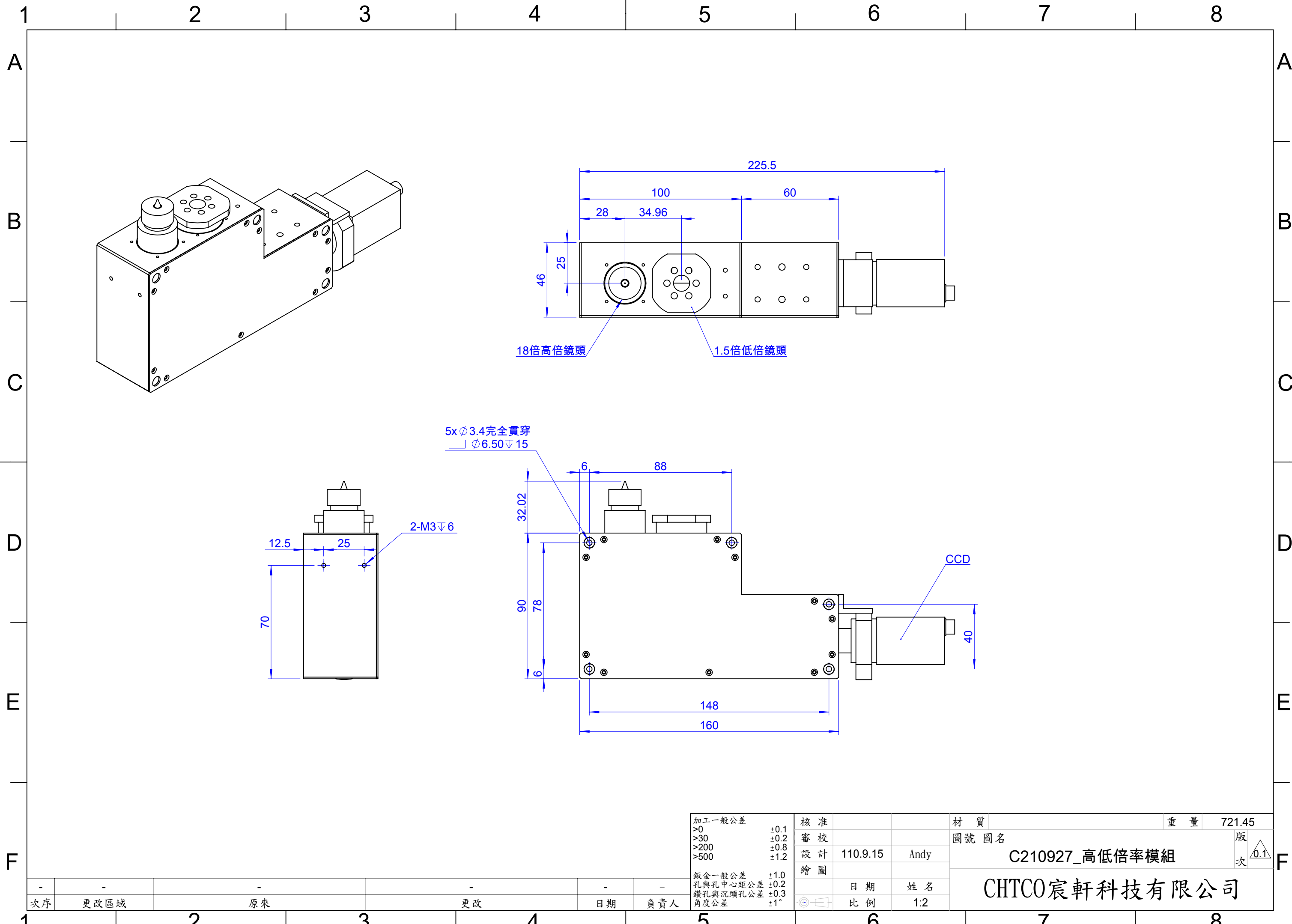






加工一般公差	核准	材 質	重 量	721.45
>0 ±0.1	審 校	圖 號	圖 名	版 次
>30 ±0.2	設 計	110.9.15	Andy	0.1
>200 ±0.8	繪 圖	日期	姓 名	
>500 ±1.2		比例	1:2	
鈹金一般公差 ±1.0				
孔與孔中心距公差 ±0.2				
鑽孔與沉頭孔公差 ±0.3				
角度公差 ±1°				

次序	更改區域	原來	更改	日期	負責人
1					
2					
3					
4					

C210927_高低倍率模組

CHTCO宸軒科技有限公司